

Japanese Utility Model Laid-Open Publication No. 62-109838**Laid Open Date : July 13, 1987****U. M. Application No. 60-198370****Filing Date : December 25, 1985****Inventor : Matsuji KOBAYASHI****Applicant : Matsuji KOBAYASHI****Title of Invention : Grommet Setting Tool****Claim 1:**

1. A grommet setting tool comprising:

a punch 5 including a grommet deforming element 5c and a cutting bite 5a integrated with the deforming portion 5c having an upper cutter 5b; and

a die 2 including a central hole 2a through which the cutting bite 5a can pass, a lower cutter 2b disposed around the central hole 2a, and a grommet deforming portion 2c;

wherein female members (b) are loaded within a cartridge pipe 16 from which the female members are automatically fed;

male members (a) are automatically fed from a hopper 6 through a chute 7; and

feeding of the female and male members, penetrating by the punch, and grommet setting are operated in predetermined timing sequences by means of cam and link arrangements.

⑩ 日本国特許庁 (J P)

⑪ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭62-109838

⑬ Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 昭和62年(1987)7月13日

B 21 J 15/10
A 41 H 37/00
A 44 B 1/24
B 65 G 11/00

7112-4E
7150-3B
7149-3B
Z-7816-3F

審査請求 未請求 (全3頁)

⑮ 考案の名称 はとめ打機

⑯ 実 願 昭60-198370

⑰ 出 願 昭60(1985)12月25日

⑱ 考 案 者 小 林 松 次 埼玉県南埼玉郡宮代町国納228

⑲ 出 願 人 小 林 松 次 埼玉県南埼玉郡宮代町国納228

⑳ 代 理 人 弁 理 士 大 橋 勇

㉑ 実用新案登録請求の範囲

はとめ加工部5cの下部にこれと一体で上刃5bを有する抜刃5aを備えたはとめ雄金型5と、前記抜刃5aが貫通可能な中心孔2aを有し、該中心孔の上部周縁に下刃2bを有し、該下刃2bの周囲にはとめ加工部2cを有するはとめ雌金型2とからなり、前記雌金型2のはとめ加工部2cへはカートリッジパイプ16に装填された雌部材bを自動供給するようにし、又前記雄金型5下部への雄部材aの供給はホッパー6よりシュート7を介し自動供給できるようにし、かつ、はとめ部材の供給及びはとめ雄金型による穿孔及びはとめ操作をカム機構とリンク機構により所定のタイミングで作動させるようにしたことを特徴とするはとめ打機。

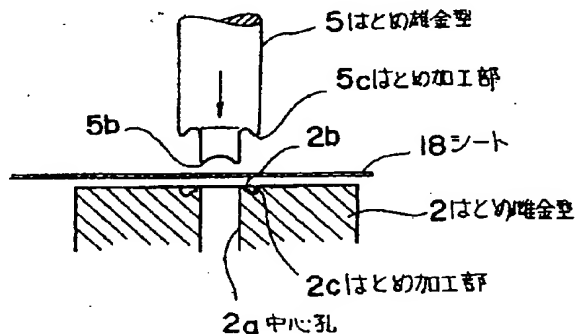
図面の簡単な説明

第1図は本考案に係るはとめ機の正面図、第2図は同じく側面図、第3図ははとめ雄金型及び雌金型の詳細図、第4図ははとめ加工時の状態を示

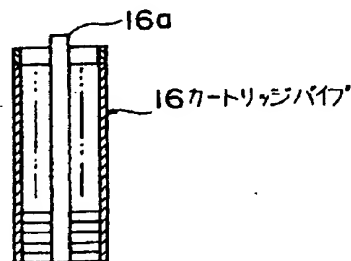
す。第5図はカートリッジパイプの詳細図、第6図はカートリッジパイプの下部取付部詳細図、第7図はカートリッジ受台の詳細斜視図、第8図ははとめの拡大図。

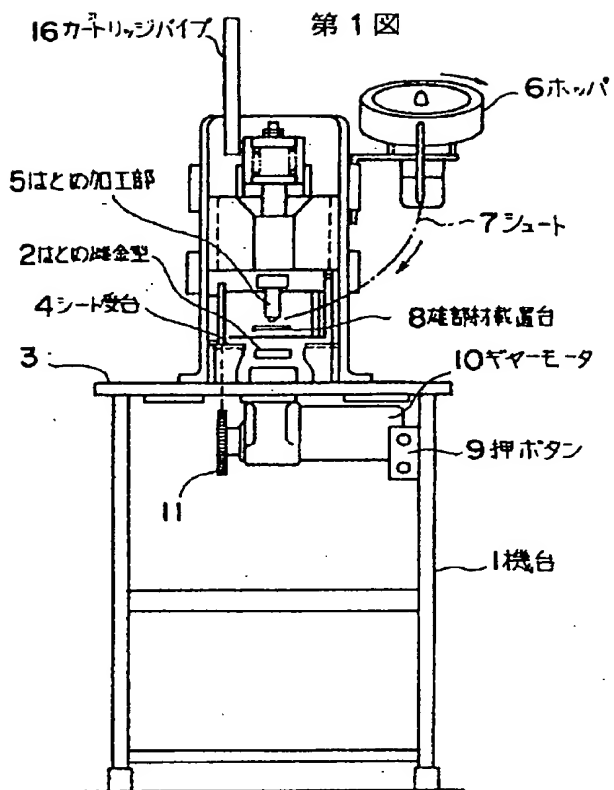
図において；A……はとめ、a……雄部材、b……雌部材、1……機台、2……はとめ雌金型、2a……中心孔、2b……下刃、2c……はとめ加工部、3……テーブル、4……シート受台、5……はとめ雄金型、5a……抜刃、5b……上刃、5c……はとめ加工部、6……ホッパー、7……シュート、8……雄部材載置台、9……押ボタン、10……ギヤモータ、11……歯車、12……(クラッチ付)歯車、13……タイミング歯車、14……(カム軸上の)歯車、15……カム軸、16……カートリッジパイプ、17……プッシャー、18……シート、19……カートリッジ受台、20……カートリッジ挿入孔、21……カートリッジ押え板、22……レバー機構。

第4図

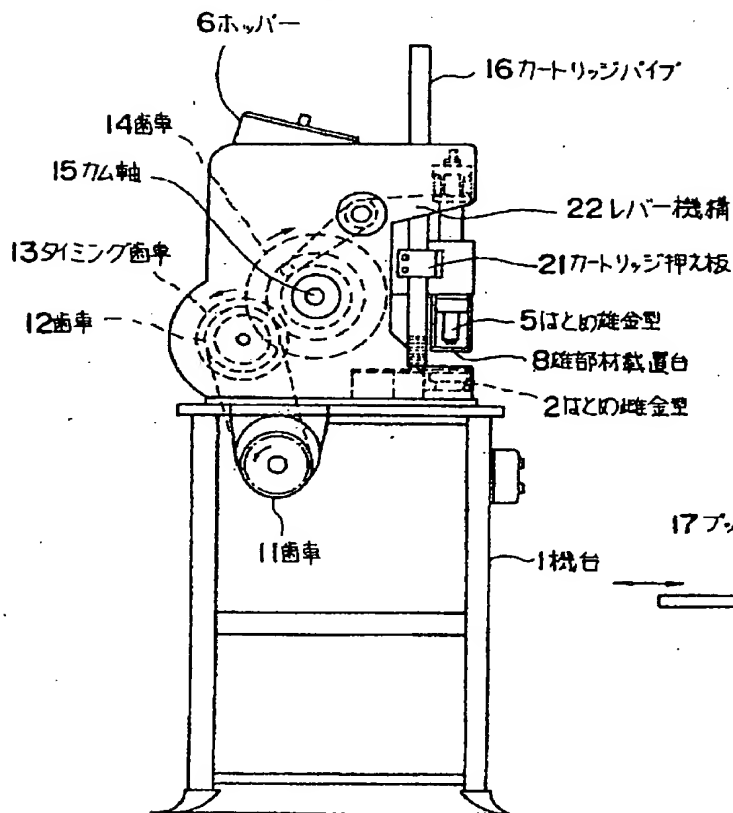


第5図

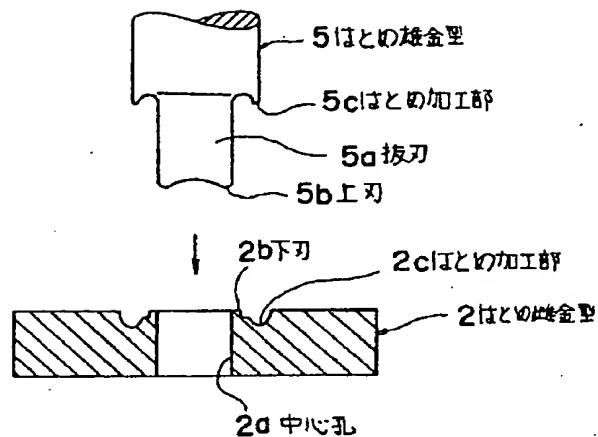




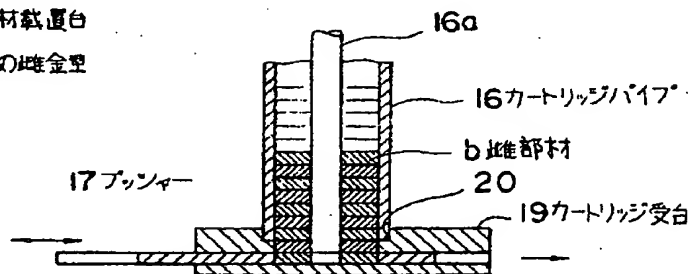
第 2 図



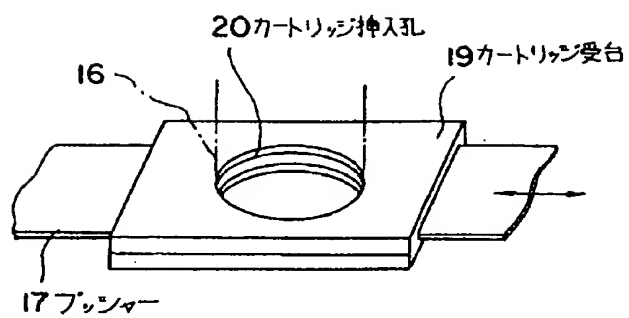
第 3 図



第 6 図



第7図



第8図

